

Nom LIANT PU IND.SEMIGLOSS GAUFRE  
 Définition : Émail polyuréthane industriel  
 Code : 6C.6.K2

Catégorie : Top Coat  
 COV (prêt à l'emploi) : 435 g/l  
 Limite de COV: **500g/l**  
 Produit selon 2004/42/CE

## NATURE DU PRODUIT

Finition polyuréthane à effet gaufré à base de résines alkydes et d'adduit isocyanique.

## UTILISATIONS GÉNÉRALES

Machines-outils, charpente métallique, mobilier, véhicules industriels, engins de terrassement, machines agricoles, etc.

## **MODE D'APPLICATION**

## PRÉPARATION DE SURFACES

Le nettoyage de la surface d'application doit être total et minutieux et constitue une condition fondamentale et nécessaire pour obtenir un résultat positif du cycle de peinture.

Le produit présente une adhérence directe sur les métaux<sup>1</sup> sans application préalable d'apprêt. En raison de la grande variété de substrats, il est toujours préférable d'effectuer quelques tests préliminaires au préalable.

Les apprêts suggérés pour ce produit sont : Apprêt acrylique, apprêt époxy 2I.3,..

- **Surfaces erronées** : SA2 1/2 sablage ou abrasion mécanique très soignée suivi d'un dégraissage à l'aide de diluants, puis procéder à l'application directe du produit ou, si vous préférez, à l'application d'un primaire puis de la couche de finition.
- **Aluminium** : Traitement au chromate ou au chromate de phosphore ou en procédure alternative de ponçage suivi d'un dégraissage à l'aide de diluants. Procédez ensuite à l'application du primaire choisi puis du top coat.
- **Tôle galvanisée** : ponçage délicat (au papier scotch brite) suivi d'un dégraissage à l'aide de diluants. Procédez ensuite à l'application du primaire choisi puis du top coat.

## PRÉPARATION DU PRODUIT

Code	Nom	En Poids	En Volume
Comp. A 6C.6.K2 (TEINTÉ)	Liant PU Ind. S. Brillant	100 parts	100 parts
Composant B 0A.013	Activateur PU gaufré	20 parts	27 parts
Alternative 0A.014 <sup>2</sup>	Activateur Standard	33 parts	45 parts

Mélanger soigneusement le mélange avant l'application. Diluer avec notre diluant polyuréthane 0G.013 (pour une température supérieure à 25°C utiliser le diluant 0G.030) dans un pourcentage de 10-20% jusqu'à obtenir une viscosité de 18-25" Ford 4 à 20°C pour avoir un lisse final. surface; ne pas diluer ou diluer au maximum 5% pour un effet gaufré ou peau d'orange. Nous proposons d'appliquer une première couche lisse puis, après 2 heures, la couche peau d'orange gaufrée.

## APPLICATION

Pistolet à peinture : buses de 1,2-1,4 mm. diamètre et 3-4 atm. pression.

Rouleau ou pinceau<sup>3</sup>: uniquement pour les petites surfaces.

Sans Air : buse 0,09 pouces, 120-150 bar.

<sup>1</sup> S'il est nécessaire d'améliorer la résistance à la corrosion de l'objet peint, nous suggérons d'appliquer un apprêt.

<sup>2</sup> 0A.012 Durcisseur lent pour externe à 33% en poids. Si nécessaire, diluer avec le diluant PU lent 0G.030 à la place du 0G.013.

<sup>3</sup> Vous aurez peut-être besoin de l'additif antimousse 0C.009 afin d'éviter la formation de bulles lors de l'utilisation de cet outil.

Nom LIANT PU IND.SEMIGLOSS GAUFRE  
Définition : Émail polyuréthane industriel  
Code : 6C.6.K2

Catégorie : Top Coat  
COV (prêt à l'emploi) : 435 g/l  
Limite de COV:**500g/l**  
Produit selon 2004/42/CE

## **DONNÉES TECHNIQUES**

**P.TYPE DE PRODUIT** : Produit bi-composant

**ASPECT FILM**

**(ASTM D 523)** : Semi mat ou mat selon la dilution

**COULEURS**: Sur demande (le liant .6C.6.K2 doit être utilisé dans un rapport 80/20 avec les teintes du système métrique)

**POIDS**

**SPÉCIFIQUE (ISO 2811)** : 1,33kg/l. ( $\pm 0,10$ )

**VISCOSITÉ DE FOURNITURE**: 200 Ps  $\pm 20$  à 20°C

**SOLIDE SUR VOLUME**: A+B 54  $\pm 3$  %

**CONTENU SOLIDE**: A + B 65,5% ( $\pm 3\%$ )

**SÉCHAGE À 20°C**: Sec à la poussière : 20 à 30 minutes.

Sec au toucher : 4 à 6 heures.

Durcissement total : 24 heures

Séchage forcé 30' à 60°C

Résistance chimique maximale : Après 7 jours

**COUCHES**

**RECOMMANDÉES**: Une couche croisée diluée à 10-20% plus une couche croisée non diluée pour effet gaufré après minimum 30'

**ÉPAISSEUR**<sup>4</sup>: 60-90 m

**RENDEMENT THÉORÉTIQUE**<sup>5</sup>: 6 m<sup>2</sup>/kg.

**VIE EN POT À 20°C**: 3 heures à une température de 20°C. À des températures plus élevées, la durée de vie en pot diminue

**REPEINTURE**: Au bout de minimum 12 heures. Il est ensuite préférable d'effectuer un léger ponçage avant de recouvrir.

**STABILITÉ AU STOCKAGE** : Un an pour le composant A, 6 mois pour le composant B en emballage fermé, dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source de chaleur.

<sup>4</sup>Considérant un film sec.

<sup>5</sup>Le rendement théorique a été calculé pour l'épaisseur proposée et sur des surfaces planes et régulières.